

TRUCKAR 18

DESENGRASANTE ALCALINO CARROCERÍAS

Características

Es un producto líquido, alcalino y totalmente soluble tanto en agua fría como caliente. Sus elevadas características secuestrantes, hacen que su rendimiento sea óptimo incluso con aguas de extrema dureza, evitando las precipitaciones de sales calcáreas sobre las superficies lavadas y obstrucciones y desgastes en boquillas, tuberías y bombas. Posee un equilibrado poder espumante, lo que posibilita su utilización con los modernos equipos de rociado. Apto para uso en industria alimentaria.

Modo de empleo

Disolución variable entre 7 y 14 % según suciedad.

Composición Química Cualitativa

Tensioactivos no iónicos
Tensioactivos catiónicos
Secuestrantes
Diluyentes
Inhibidores de corrosión
Colorantes

Propiedades Físico Químicas

Aspecto:	líquido transparente
Color:	verde fluorescente
pH:	11.8 (5%)
Densidad:	1.060 g/cc a 20°C
Tª Inflamación:	N.A.
Viscosidad (cPs, 20°C):	N.A.
Demanda Química de Oxígeno (DQO):	N.A.
Contenido en Fósforo (P):	N.A.

Presentación

Envases de 10 litros.
Envases de 20 litros.
Envases de 200 litros.



En caso de accidente consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, teléfono 915 62 04 20.