

GUANTES DE PU JUBA - 4213 POWER CUT

Guante con alta resistencia al corte que incorpora la fibra textil K-Rock®, la nueva tecnología de corte de Juba, recubierto de poliuretano en la palma.



NORMATIVA



K-ROCK



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Manipulaciones de materiales y objetos que impliquen riesgo de corte, tanto en medio seco como ligeramente húmedo.
- Adecuado para automoción.
- Montaje de electrodomésticos.
- Aeronáutica.
- Mantenimiento de instalaciones y edificios.
- Trabajos de construcción con manipulación de perfiles, cerámica y vidrio.
- Procesos de fabricación de placas y planchas de acero.
- Estampación de piezas metálicas.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia mecánica, buen agarre y tacto con alto confort.
- Sensación de frescura por su gran transpirabilidad.
- Buen agarre en ambientes secos, ligeramente húmedos o aceitados.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Apta para el uso de todo tipo de alimentos acuosos y alcohólicos hasta un 20% de grado alcohólico.
- Mayor durabilidad.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano (Pu)	Jaspeado / Negro	Galga 13	XS - 23 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 28 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 pares/paquete 120 pares/caja

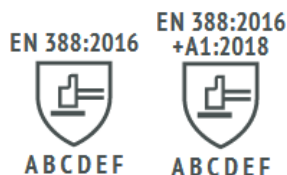
NORMATIVAS

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.com.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 - B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 - C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 - D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 - E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 - F - Test impacto cumple /no cumple (Es opcional. Si cumple pone P) + A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado en el ensayo de corte (segundo dígito)
- +A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30