

## GUANTES DE LÁTEX JUBA - H5300TH LATEX THERMO

Guante sin costuras de poliéster con forro interior acrílico recubierto de látex arenoso en la palma y dedo pulgar



### NORMATIVA



### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Trabajos en construcción y albañilería.
- Canteras.
- Recogida de residuos.
- Mantenimiento.
- Carretileros.
- Carga y descarga.
- Trabajos en exterior donde la climatología sea fría.

### CARACTERÍSTICAS

- Interior de vulvizo que ayuda a mantener las manos estables en ambientes de frío hasta -10° C.
- Excelente agarre en situaciones húmedas y secas.
- Dedo pulgar recubierto para una protección adicional (zona de mayor desgaste).
- Resistente al calor por contacto (250° C durante 15 segundos).
- Se comercializa con blíster individual para punto de venta.

| MATERIALES | COLOR   | GRUESO   | LARGO                                             | TALLAS                     | EMBALAJE                         |
|------------|---------|----------|---------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| Látex      | Naranja | Galga 10 | S - 25 cm<br>M - 26 cm<br>L - 27 cm<br>XL - 28 cm | 7/S<br>8/M<br>9/L<br>10/XL | 6 pares/paquete<br>60 pares/caja |

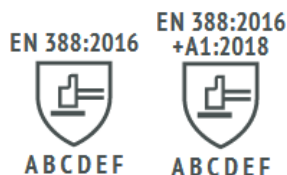
## NORMATIVAS

### EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web [www.jubappe.com](http://www.jubappe.com).



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
  - B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
  - C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
  - D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
  - E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
  - F - Test impacto cumple /no cumple (Es opcional. Si cumple pone P) + A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado en el ensayo de corte (segundo dígito)
- +A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

| En388:2016 niveles de prestaciones                    | 1          | 2          | 3           | 4           | 5         |
|-------------------------------------------------------|------------|------------|-------------|-------------|-----------|
| <b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>         | <b>100</b> | <b>500</b> | <b>2000</b> | <b>8000</b> | <b>-</b>  |
| <b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b> | <b>1,2</b> | <b>2,5</b> | <b>5</b>    | <b>10</b>   | <b>20</b> |
| <b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>           | <b>10</b>  | <b>25</b>  | <b>50</b>   | <b>75</b>   | <b>-</b>  |
| <b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>     | <b>20</b>  | <b>60</b>  | <b>100</b>  | <b>150</b>  | <b>-</b>  |

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones        | A        | B        | C         | D         | E         | F         |
|------------------------------------------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| <b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b> | <b>2</b> | <b>5</b> | <b>10</b> | <b>15</b> | <b>22</b> | <b>30</b> |

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama.

EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama.

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en Junio de 2020.

#### Principales cambios:

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 o 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será el nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post- combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma, para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas y grandes salpicaduras de metal fundido..
- **Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros**

#### Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f

| Talla | Longitud |
|-------|----------|
| 5     | 290      |
| 6     | 300      |
| 7     | 310      |
| 8     | 320      |
| 9     | 330      |
| 10    | 340      |
| 11    | 350      |
| 12    | 360      |
| 13    | 370      |

#### A - Comportamiento a la llama

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post-inflamación para el nivel 1, pasa de 20 a 15".

| Nivel de prestación | Tiempo de post inflamación | Tiempo de post incandescencia |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------|
| 1                   | ≤ 15                       | Sin requisito                 |
| 2                   | ≤ 10                       | ≤ 120                         |

| Nivel de prestación | Tiempo de post inflamación | Tiempo de post incandescencia |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------|
| 3                   | ≤ 3                        | ≤ 25                          |
| 4                   | ≤ 2                        | ≤ 5                           |

**B - Calor por contacto**  
Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

| Nivel de prestación | Temperatura de contacto | Tiempo umbral (s) |
|---------------------|-------------------------|-------------------|
| 1                   | 100                     | ≥ 15              |
| 2                   | 250                     | ≥ 15              |
| 3                   | 350                     | ≥ 15              |
| 4                   | 500                     | ≥ 15              |

**C - Calor convectivo**  
Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

| Nivel de prestación | Índice de transferencia de calor hti |
|---------------------|--------------------------------------|
| 1                   | ≥ 4                                  |
| 2                   | ≥ 7                                  |
| 3                   | ≥ 10                                 |
| 4                   | ≥ 18                                 |

**D - Calor radiante**  
No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

| Nivel de prestación | Índice de transferencia de calor t3 |
|---------------------|-------------------------------------|
| 1                   | ≥ 7                                 |
| 2                   | ≥ 20                                |
| 3                   | ≥ 50                                |
| 4                   | ≥ 95                                |

**E - Pequeñas salpicaduras**  
No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerarse.

| Nivel de prestación | Número de gotas |
|---------------------|-----------------|
| 1                   | ≥ 10            |
| 2                   | ≥ 15            |
| 3                   | ≥ 25            |
| 4                   | ≥ 35            |

**F - Grandes salpicaduras**  
Cambia el método de ensayo.

| Nivel de prestación | Hierro fundido (g) |
|---------------------|--------------------|
| 1                   | 30                 |
| 2                   | 60                 |
| 3                   | 120                |
| 4                   | 200                |

**EN 511:2006**



**EN 511:2006**



**ABC**

**Niveles vs. temperatura de uso del guante**

Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C  
Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C  
Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C  
Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C  
Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

**Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:**

| Niveles de rendimiento             |                                    | 1                         | 2                         | 3                         | 4               |
|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------|
| A resistencia al frío convectivo*  | Aislamiento térmico itr en m² °C/w | $0,10 \leq itr \leq 0,15$ | $0,15 \leq itr \leq 0,22$ | $0,22 \leq itr \leq 0,30$ | $0,30 \leq itr$ |
| B resistencia al frío por contacto | Resistencia térmica r en m² C/w    | $0,025 \leq r \leq 0,050$ | $0,050 \leq r \leq 0,100$ | $0,100 \leq r \leq 0,150$ | $0,150 \leq r$  |
| C impermeabilidad al agua          | Impermeable como mínimo 5 minutos  | Superado                  |                           |                           |                 |