

GUANTE JUBA - 4438 POWER CUT

Manguito de fibra Dyneema® mezclado con fibra de vidrio



NORMATIVA



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria alimentaria.
- Industria del vidrio.
- Manejo de chapas.
- Automoción.
- Aeronáutica.
- Industria de electrodomésticos.
- Mecanizados de piezas.

CARACTERÍSTICAS

- La fibra Dyneema® es mundialmente conocida por su gran resistencia y se utiliza para la fabricación de guantes con protección al corte.
- Lavable a 40°C.
- Muy ligero y flexible.
- No deja pelusa.
- Sensación de frescura por su gran transpirabilidad.
- Para usar encima de la ropa ya que es de construcción unicapa.
- Se debe usar con un guante apropiado por encima.
- Apto para uso alimentario.

COLOR	GRUESO	TALLAS	EMBALAJE
Blanco	Galga 10	Única	12 unidad/paquete 144 unidades/caja

NORMATIVAS

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.com.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple /no cumple (Es opcional. Si cumple pone P) + A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado en el ensayo de corte (segundo dígito)
+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30