

SPRAY F-29

IMPRIMACION FOSFATO ZINC S/R

Edición nº: 020 2017/12

Cod: 3002907040097.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

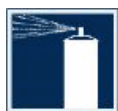
Imprimación antioxidante de secado rápido, elevado poder de cubrición, aspecto liso y sedoso, buena dureza, elasticidad, excelente adherencia, rapidez de secado y repintabilidad que orientan esta Imprimación para el retoque en el Sector de Calderería, Carrocería Industrial, Maquinaria Agrícola, Estructura Metálica, etc
El contenido en VOC es inferior a 840 g/l (2004/42/CE) IIB (E).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los soportes (acero e hierro) deben estar desoxidados, desengrasados y secos.
Sobre pinturas viejas bien adheridas, lijar previamente con grano 360-400.
Repintable con acabados de 1C y 2C.

MODO DE APLICACIÓN

Agitar el envase durante unos 2-3 minutos antes de usar Spray F-29.
Aplicar en 2-3 manos, dejando 5-10 min. entre capas.
Después de su uso, invertir el envase y limpiar la válvula.



Distancia de pintado
20-30 cm.



30-40 my



5-10 min.



Seco Tacto
30 min.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Color	Gris 7040
Brillo 60º-60º	Mate <5%
Repintabilidad	6-8 h

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

PRECAUCIÓN: En ningún caso los envases deben superar los 50°C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/Dpto. Técnico.